



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 -
1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²)**

ОСТ 36-21-77

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И
СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ
СССР
Москва**

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам
(ВНИИмонтаж спецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник **В.М. Орлов**

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУПП

Главный инженер **Ю.С. Летников**

Главхиммонтажем

Главный технолог **Б.А. Тыркин**

Главнефтемонтажем

Главный технолог **В.М. Ашмян**

Главтехмонтажем

Главный технолог **Д.С. Корелин**

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника **В.И. Фотеев**

Главлегпродмонтажем

Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов**

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$

МПа (≈ 25 кгс/см²).

ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ

$R = 1,5D_y$ ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°

**ОСТ
36-21-77**

Вводится впервые

Размеры

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы $R = 1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).
2. Назначение и условия применения отводов - по ОСТ 36-19-77.
3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.
 - 3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до 22°30'.
4. Материал и технические требования по ОСТ 36-26-77.

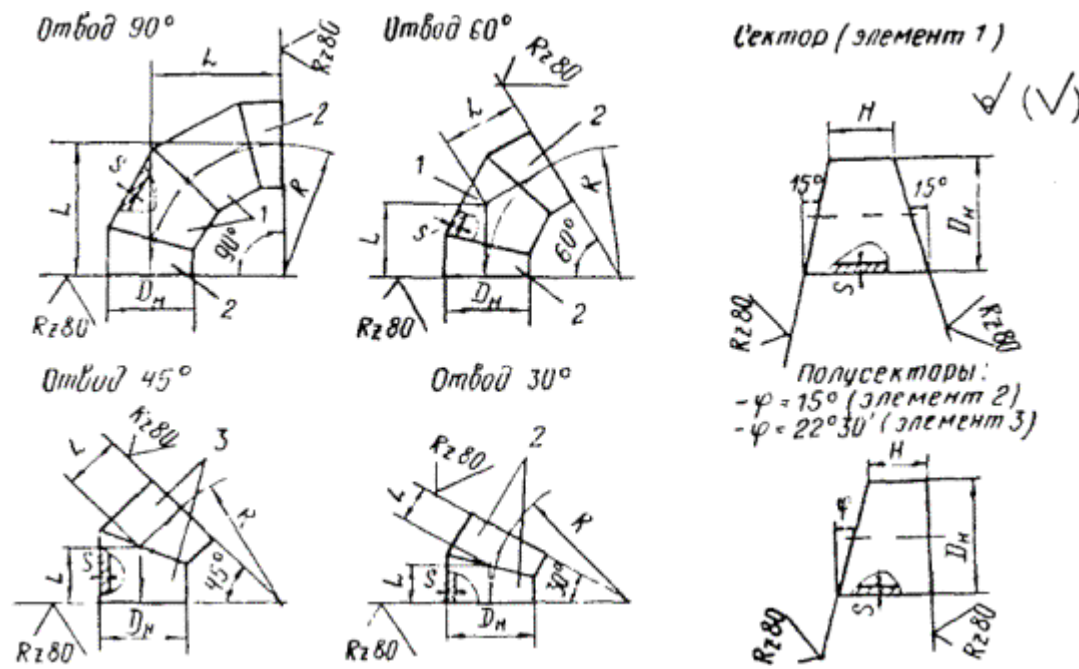


Таблица 1

Размеры, мм											Условное давление отводов P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более, для сред		
D_y	D_H	R	L отводов под углом				секторов	H		S		неагрессивных	среднеагрессивных
			90°	60°	45°	30°		полусекторов с углом φ					
							22°30'	15°					
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7	1,6 (16)	1,0 (10)	
										8	2,5 (25)	-	
										10	-	1,6 (16)	
										12	-	2,5 (25)	
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6 (16)	1,0 (10)	
										10	2,5 (25)	1,6 (16)	
										12	-	2,5 (25)	
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6 (16)	1,0 (10)	
										10	-	1,6 (16)	
										12	2,5 (25)	-	
										14	-	2,5 (25)	
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	
										10	1,6 (16)	1,0 (10)	
										12	-	1,6 (16)	
										15	2,5 (25)	-	
										9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	

1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	12	1,6 (16)	1,0 (10)
										15	-	1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)

