



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 34-10-764-92

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстрем СССР [2].

Пределы применения сварных равнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

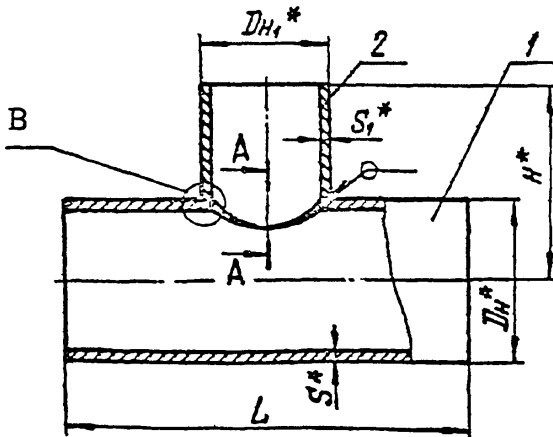
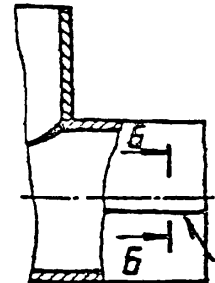


Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



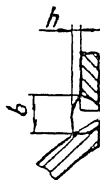
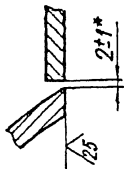
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

A-A

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

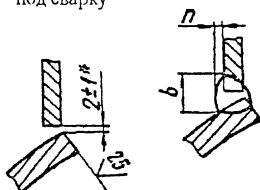


Для $D_n \geq 89$ мм

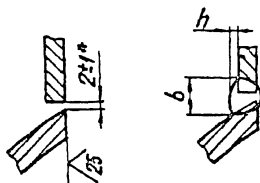
при $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



Подготовка кромок под сварку

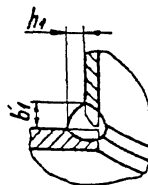
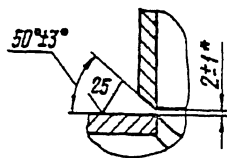


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

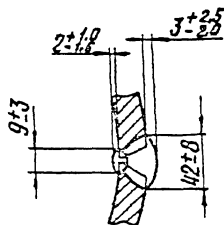
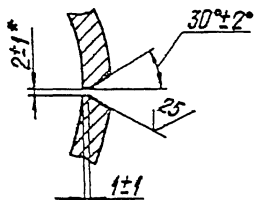
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1		
			к корпусу	к штуцеру				
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57		
002		80 × 65		108 × 4		76 × 3	108	76
003		100 × 65	133 × 4		89 × 3,5	133		89
004		100 × 80		38 × 2	38			
005		125 × 32		45 × 2,5	45			
006		125 × 40		57 × 3	57			
007		125 × 50		76 × 3	76			
008		125 × 65		89 × 3,5	108 × 4		108	89
009		125 × 80						108 × 4
010	2,5 (25)	125 × 100		159 × 5	57 × 3		159	57
011	4,0 (40)	150 × 50	76 × 3		76			
012	2,5 (25)	150 × 65	89 × 3,5		89			
013	4,0 (40)	150 × 80	108 × 4		108			
014		150 × 100	133 × 4		133			
015		150 × 125	76 × 3		76			
016		150 × 150	89 × 3,5		89			
017	2,5 (25)	200 × 65	219 × 7		108 × 4	219		108
018	4,0 (40)	200 × 80		133 × 4	133			
019		200 × 100		76 × 3	76			
020		200 × 125		89 × 3,5	89			
021		200 × 150		108 × 4	108			
022		159 × 5		133 × 4	133			
023		159 × 5		159 × 5	159			

9

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг			
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение					
001	4,5	3,0	300 _{±0,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2			
002		4,0			14	7	2	4						3,5			
003		3,0			10	5	3	3						5,0			
004		4,5			155	18	9	2						4	5,2		
005	6	2,0	250 _{±0,4}	170	6	5	3	3						4,8			
006		2,5			8									7	6,0		
007		3,0			14									7	6,2		
008		4,0			20									10	7,4		
009		5,0			11									5	7,1		
010		3,5			19	12								6	8,2		
011		6,0			13	7								2	4	7,5	
012		4,0			180	8								5	3	3	7,4
013		3,0			13	9								4	4	8,4	
014		3,5			18	6								10,8			
015	4,5	200	21	12	3	6	12,4										
016	6,0	14	7	2	4	11,5											
017	4,0	400 _{±0,0}	210	8	5	3	3	14,3									
018	3,0	300 _{±0,4}	210	8	5	3	3	16,7									
019	3,5	14		10	5	5	17,3										
020	5,0	350 _{±0,0}	230	14	10	5	5	20,3									
021	6,0	17		14	7	7	20,3										
022	7,0	400 _{±0,0}		17	13	3	7	21,0									
023	7,0	400 _{±0,0}															

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

75

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76	
025		250 × 80		89 × 3,5		89	
026		250 × 100		108 × 4		108	
027		250 × 125		133 × 4		133	
028		250 × 150		159 × 5		159	
029		250 × 200		219 × 7		219	
030		300 × 50		325 × 8		57 × 3	325
031		300 × 65	76 × 3		76		
032		300 × 80	89 × 3,5		89		
033		300 × 100	108 × 4		108		
034		300 × 125	133 × 4		133		
035		300 × 150	159 × 5		159		
036		2,5 (25)	300 × 200		219 × 7	219	
037							
038	4,0 (40)	300 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273	
039		350 × 50		57 × 3		57	
040		350 × 65		76 × 3		76	
041		350 × 80		89 × 3,5		89	
042		350 × 100		108 × 4		108	
043		350 × 125		133 × 4		133	
044		350 × 150		159 × 5		159	
045		350 × 200		219 × 7		219	
046							

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номина.	Предельное отклонение	Номина.	Предельное отклонение		
024	11	3,0	300 _{-2,4}	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5
025		3,5	350 _{-4,0}		8									8
026		4,0		260	11	14	7	7						25,4
027		6,0			17	13	4	4						29,7
028		7,0		280	18	19	7	7						30,4
029		11,0	38		4	9	34,2							
030	10	400 _{-4,0}	265	6	5	3	3	31,3						
031	3,0			285				7						4
032	3,5				20	10	8	7						7
033	4,0			27		14	9	9						40,4
034	6,0				21	19	7	7						41,0
035	7,0			26		13	4	4						41,4
036	11,0		305		42	18	5	5	55,3					
037	7,0			310	21	14	7	7	41,8					
038	10		500 _{-4,0}		26	18	4	4	43,4					
039	16			11,0	42	5	9	66,2						
040	11		400 _{-4,0}	290	6	5	3	3	39,8					
041	3,0				7				53,9					
042	3,5	310		10	8	4	4	54,0						
043	4,0			12	9	5	5	54,1						
044	15	600 _{-4,0}		330	13	8	4	4	54,0					
045	7,0				17	5	5	55,0						
046	11	9,0	24	17	8	8	82,7							

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁			
			к корпусу	к пугцеры					
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273			
048	2,5 (25)								
049	4,0 (40)								
050	2,5 (25)	350 × 300		325 × 8		325			
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38			
052		400 × 40		45 × 2,5		45			
053		400 × 50		57 × 3		57			
054		400 × 65		76 × 3		76			
055		400 × 80		89 × 3,5		89			
056		400 × 100		108 × 4		108			
057		400 × 125		133 × 4		133			
058		400 × 150		159 × 5		159			
059		400 × 200		219 × 7		219			
060									
061		2,5 (25)		400 × 250			273 × 8		273
062		1,6 (16)				426 × 9	273 × 6		
063		4,0 (40)		400 × 300		426 × 10	325 × 8	426	325
064	2,5 (25)								
065	1,6 (16)								
066	4,0 (40)	400 × 350	426 × 10	377 × 9	426	377			
067	2,5 (25)								
068	1,6 (16)								
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	600 _{-4,0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0		350	32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	400 _{-4,0}	315	6	5	3	3						48,9
052		2,5												49,0
053		3,0			7	65,1								
054					3,5	64,0								
055	16	4,0	500 _{-4,0}	335	10	8	4	4						65,2
056		7		335	11									8
057		7	335	19	13	7	7	82,4						
058		11	600 _{-4,0}	355	24	19	9	9						101,4
059	14	29			23	12	12	102,9						
061	12	23			14	7	7	76,2						
062	10	21						4						129,7
063	22	8	700 _{-4,0}	375	21	4	7	103,3						
064	16	48						24						6
065	10	15			38	19	5	9						134,6
066	22	11			32	16	4	8						103,4
067	12	9	500 _{-4,0}	385	10	8	4	4	73,5					
068	10	4							70,8					
069	11	4							70,8					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к пугицеры		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073				325 × 8		
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325
075	2,5 (25)					
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377
077	2,5 (25)			426 × 10		
078	1,6 (16)	500 × 400		426 × 9	426	
079		600 × 200		219 × 6	219	
080		600 × 250	630 × 8	273 × 6	273	
081	2,5 (25)		630 × 12	325 × 8	630	325
082	1,6 (16)	600 × 300	630 × 8	325 × 6		
083	2,5 (25)		630 × 12	377 × 9		
084	1,6 (16)	600 × 350	630 × 8			
085	2,5 (25)	600 × 400	630 × 12	426 × 10		
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	426 × 9		
087	2,5 (25)		630 × 12			
088	1,6 (16)	600 × 500		530 × 8		
089	1,0 (10)		630 × 8		530	
090	2,5 (25)	700 × 100	720 × 9	108 × 4	720	108
091		700 × 125		133 × 4		133
092		700 × 150		159 × 5		159

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение				
070	11	5	500 ^{-4,0}	385	12	9	5	5	-	-	-	-	1	71,8		
071		7	600 ^{-4,0}	405	20	13	7	7						86,9		
072		8			23	18	9	9						91,8		
073		10			31	17	7	7						107,2		
074		8			22	14	7	7						103,1		
075	14	9	700 ^{-4,0}	425	25	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	129,3						
076	11				23	15	4	8	-	-	-	1	104,9			
077	14			36	18	5	9	25	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	132,3			
078	11			9	445	25	16	9	4	-	-	-	1	106,6		
079	7			16	13	455	19	±4	2,0	±1,5	2	94,5				
080	10	8	600 ^{-4,0}	455	21							15	7	7	25	95,3
081	14			23	7							7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5
082	10	700 ^{-4,0}	475	23	23							110,0				
083	14			11	28							19	10			
084	12			9	24	15	8	8	23	132,8						
085	14	12	800 ^{-4,0}	495	30	20	10	10	25	180,8						
086	12	9			24	15	8	8	23	153,3						
087	18	8			26	14	4	7	30	208,4						
088	12	11			32	18	5	9	23	157,9						
089	10	8			37	15	7	19	±4	2,0	±1,5	128,8				
090	11	4	600 ^{-4,0}	480	9	7	4	4	-	-	-	-	1	115,9		
091														116,9		
092														5	11	9

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к штуцеру		
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219
094				273 × 8		273
095	1,6 (16)	700 × 250		273 × 6		273
096				325 × 6		325
097	2,5 (25)	700 × 300		325 × 8		325
098				377 × 9		377
099	1,6 (16)	700 × 350		426 × 10		426
100				426 × 9		426
101	2,5 (25)	700 × 400		530 × 8		530
102				630 × 12		630
103	1,6 (16)	700 × 500		630 × 8		630
104				800 × 200		820 × 11
105	2,5 (25)	800 × 250	273 × 8		273	
106			273 × 6		273	
107	1,6 (16)	800 × 300	325 × 8		325	
108			325 × 6	325		
109	2,5 (25)	800 × 350	820 × 11	377 × 9	377	
110			820 × 9	426 × 10	426	
111	1,6 (16)	800 × 400	820 × 11	426 × 9	426	
112			820 × 9			
113	2,5 (25)	800 × 400	820 × 11			
114			820 × 9			
115	1,6 (16)					

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номип.	Предельное отклонение	Номип.	Предельное отклонение				
093	11	9	600 _{-4,0}	500	21	16	8	8	-	-	-	-	1	119,6		
094	14	8	750 _{-4,0}			520	22	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2	
095	11			500	20	15	-			-	-	-	1	148,4		
096	9			520	26	17	9	9	-	-	-	+2,0	1	125,6		
097	14	10		520	30	23	12	12	25	±5	2,5	-1,5	2	188,2		
098	11	15		900 _{-4,0}	540	21	15	8	8	-	-	-	-	1	195,6	
099	18	9	540			23	15			8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
100	11	11	540		27	16	5	9	-	-	-	-	1	279,4		
101	18	11	540		25	18			4	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	182,2
102	14	8	580		20	14			6	11	25					30
103	18	14	580		43	21	5	9	25	-	-	-	-	1	218,4	
104	14	10	600 _{-4,0}		550	34	14	4	7	-	-	-	-	1	297,9	
105	11	8				550	17	13	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	230,9
106	14	11			750 _{-4,0}	570	25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	172,5
107	9	8					570	19	15	7	7	-	-	-	-	1
108	14	13		570		30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	214,2	
109	11	8		570		20	14	7	7	-	-	-	-	1	137,4	
110	18	9		570		25	15			7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
111	11	8	1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	-	-	-	-	1	171,4		
112	18	9							590	30	20	10	10	25	±5	2,5
113	11	8		590	25	15	8	8	-	-	-	-	1	168,8		
114	18	14		590	30	20	10	10	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	354,7		
115	12	14	1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11	630 × 12		
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8		630
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9		720
122	1,6 (16)		820 × 9			
123	1,0 (10)					
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6		
126	2,5 (25)		1020 × 14	273 × 8		
127	1,6 (16)	1000 × 250	1020 × 10	273 × 6		273
128	2,5 (25)		1020 × 14	325 × 8		
129	1,6 (16)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 6		325
130	2,5 (25)		1020 × 14	377 × 9		
131	1,6 (16)	1000 × 350	1020 × 10		426 × 10	377
132	2,5 (25)	1000 × 400	1020 × 14			
133	1,6 (16)		1020 × 10	426 × 9		
134	2,5 (25)	1000 × 500	1020 × 14	530 × 8	530	
135	1,6 (16)		1020 × 10			
136	1,0 (10)					
137	2,5 (25)	1000 × 600	1020 × 14	630 × 12	630	
138	1,6 (16)		1020 × 10	630 × 8		

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг					
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение							
116	18	14	1000- _{4,0}	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	365,4					
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2					
118	22	12			27	19	5	10	25	±5	2,5	^{+2,5} -2,0	2	296,1					
119	14				25	17			9	-	-	-		-	1	239,7			
120	11				10	43	22	6	11	36	±6	3,0		^{+2,5} -2,0	477,3				
121	22	14	1100- _{6,0}		31	16	4	8	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	376,8					
122	18	9		39	15	-			-	-	-	-		1	252,3				
123	11	9		30	±5	2,5			^{+2,0} -1,5	2	333,8								
124	18	7	750- _{4,0}	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	333,8					
125	14								-	-	-	-	1	261,9					
126	18								30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	332,6					
127	14								8	-	-	-	-	1	260,7				
128	18								10	23	17	9	9	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	336,1
129	14	8	670	20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0						
130	18	15		35	24	12	12	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	342,5						
131	14	9		23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2						
132	18	16		37	25	12	12	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,5	2	456,1						
133	14	9	1000- _{4,0}	690	23	15	8	8	-	-	-	-	1	349,6					
134	22	9							24	18	9	9	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	530,5	
135	11	11							30	-	-	-	-	-	-	-	-	1	353,9
136		8							20	14	7	7	-	-	-	-	-	1	343,2
137		22							14	41	21	11	11	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	548,4
138	18	10							730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	438,4

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к штуцеру			
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630	
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720	
141	1,6 (16)		1020 × 10			820 × 11	820
142	1,0 (10)		1020 × 10				
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 9		820	
144	1,6 (16)						
145	1,0 (10)						
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5		1220	159
147		1200 × 200		219 × 7			219
148	1,6 (16)	1200 × 250	1220 × 11	219 × 6			219
149	2,5 (25)		1220 × 14	273 × 8	273		
150	1,6 (16)	1200 × 300	1220 × 11	273 × 6	325		
151	2,5 (25)		1220 × 14	325 × 8			
152	1,6 (16)		1220 × 11	325 × 6			
153	2,5 (25)	1200 × 350	1220 × 14	377 × 9	377		
154	1,6 (16)		1220 × 11				
155	2,5 (25)		1220 × 14				426 × 10
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9	426		
157	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14	530 × 8	530		
158	1,6 (16)						
159	1,0 (10)		1220 × 11				
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 12	630		
161	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8			

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
139	14	10	1000 ^{-6,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0
140	22	18	1200 ^{-6,0}		51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	676,7
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		530,6
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	735,8
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		537,4
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8
146		5			10	9	5	5					+2,0	2
147	18			750					30	±5	2,5	-1,5	454,0	
148	14	7	770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8	
149	18	11	850 ^{-4,0}	750	23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	458,9
150	14	8		18	14	7	7	-	-	-	-	-	1	358,1
151	18	13		27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	460,6	
152	14	8		18	14	7	7	-	-	-	-	-	1	355,2
153	22								36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	452,6
154	14	9		21	15	8	8	-	-	-	-	-	1	356,3
155	22	12		30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	652,3	
156	14	16		37	25	12	12	-	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14	1000 ^{-4,0}	790	33	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	650,4
158	18								30	±5	2,5	+2,0 -1,5		522,8
159	14	8		22	14	7	7	-	-	-	-	-	1	412,6
160	22	18		45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	670,0	
161	18	12		830	25	19	10	10	30	±5	2,5		+2,0 -1,5	535,8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_{н1}$
			к корпусу	к штуцеру	
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9	
164	1,6 (16)				
165	1,0 (10)				
166	2,5 (25)	1200 × 800	1220 × 14	820 × 11	
167	1,6 (16)		1220 × 11	820 × 9	
168	1,0 (10)				
169	1,6 (16)				
170	1,0 (10)	1200 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	
171	1,6 (16)	1400 × 200		219 × 6	
172		1400 × 250		273 × 6	
173	1,0 (10)	1400 × 300		325 × 6	
174					
175					1,6 (16)
176	1,0 (10)	1400 × 350		377 × 9	
177	1,6 (16)	1400 × 400		426 × 9	
178	1,0 (10)				
179	1,6 (16)	1400 × 500		530 × 8	
180	1,0 (10)				
181	1,6 (16)				
182	1,0 (10)	1400 × 600		630 × 8	
183	0,6 (6)	1400 × 700		720 × 9	
184	1,6 (16)				

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг						
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение								
162	14	10	1000- _{4,0}	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9						
163	25	18	1200- _{6,0}		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6						
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		647,9						
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0						
166	25	22			51	31	16	16	42	±8		+2,5	2	901,9						
167	22	11			29	18	9	9	36	±6	3,0	-2,0		792,7						
168	14	9			27		8			-	-	-	-	1	490,6					
169	25				1400- _{6,0}	890	28	16		8	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8				
170	18	10		890		28		3	8	30	±8	3,0	+2,5 -2,0	717,4						
171	14	7	850- _{4,0}	850	17	15	8		25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	480,4						
172		11			22	18	9	9						417,0						
173		13			25	20	10	10						420,9						
174		8			18	14	7	7						414,0						
175		15		32	24	12	12	422,8												
176				20		7	7	414,1												
177		18		9	1000- _{4,0}	890	21	15								30				488,8
178		14												8	8	25				487,1
179	18	11	890	26			18	9	9	30				618,4						
180	14	8	890	21			14	7	7	25				481,3						
181	18	14	930	41		21	11	11	30					638,8						
182		10		930		27	17	9	9	25				487,7						
183	14	8		930		26	14	7	7					482,1						
184	22	9		1200- _{6,0}		930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	880,0					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	1420	1420	820	
186	0,6 (6)						720 × 9
187	1,6 (16)						820 × 9
188	1,0 (10)						
189	0,6 (6)	1400 × 800					
190	1,6 (16)						
191	1,0 (10)						
192	0,6 (6)	1400 × 1000					
193	1,6 (16)						
194	1,0 (10)						
195	0,6 (6)	1400 × 1200					
196	1,6 (16)						
197	1,0 (10)						
198	0,6 (6)	1600 × 200	1620 × 14	1620	1620	219	
199	1,6 (16)						219 × 6
200	1,0 (10)						273 × 6
201	1,6 (16)	325 × 6					
202	1,0 (10)	1600 × 250					
203	1,6 (16)						
204	1,0 (10)						
205	0,6 (6)	1600 × 300					
206	1,6 (16)						
207	1,0 (10)						
208	1,6 (16)	1600 × 350	377 × 9				
209	1,0 (10)						
210	1,6 (16)						
211	1,0 (10)	1600 × 400	426 × 9				
212	1,6 (16)						
213	1,0 (10)						
214	0,6 (6)	1600 × 500	530 × 8				
215	1,6 (16)						
216	1,0 (10)						
217	0,6 (6)	1600 × 600	630 × 8				
218	1,6 (16)						
219	1,0 (10)						

Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 2

22

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение		
185	14	11	1200 _{-6,0}	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8
186		9			20	15	8	8				-1,5		575,1
187	22	12			39	19	9	9	36	±6	3,0	+2,5 2,0		878,5
188	18	9			25	25	±5	2,5	-1,5	30	+2,0	758,0		
189	14									23		15		8
190	22	18	1500 _{-6,0}	990	33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 2,0	1151,8	
191	18	10			25	30	±5	2,5	-1,5	30	+2,0	899,5		
192	14									22		17	4	8
193	22	22	1800 _{-6,0}	990	58	31	8	16	36	±6	3,0	+2,5 2,0	1427,2	
194	18	14			41	22	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	1115,4	
195	14	11	700 _{-4,0}	970	34	18	5	9	25				2,5	-1,5
196	18	7			15	13	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		
197		8	17	14	8	8							570,7	
198	14	9	800 _{-4,0}	970	18	14	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	571,1	
199					20	15	8	8					644,7	
200	18	12	900 _{-4,0}	990	25	28	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	503,6
201	14	9			20									15
202	18	14	1000 _{-4,0}	990	30	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	714,2	
203	14	10			16	8	8	25	559,3					
204		8											20	14
205	22	10			1030	25	17	9	9				36	±6
206	14		25	±5						2,5	+2,0 -1,5	558,0		

90

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times$ D_{y1}	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630	
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		820 × 9	820
210	1,0 (10)						
211	0,6 (6)	1600 × 800		1020 × 10		1020	
212	1,6 (16)						
213	1,0 (10)						
214	0,6 (6)						
215	1,6 (16)	1600 × 1000		1220 × 11		1220	
216	1,0 (10)						
217	0,6 (6)						
218	1,6 (16)	1600 × 1200		1420 × 14		1420	
219	1,0 (10)						
220	0,6 (6)	1600 × 1400					
221	1,6 (16)						
222	1,0 (10)						
223	0,6 (6)						

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
208	14	8	1000 _{-0,0}	1030	26	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3	
209	22	14	1200 _{-0,0}		34	22	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0	
210	18	9			24	16	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		834,9	
211	14								25					657,0	
212	22	18			33	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1038,3	
213	18	9			21	16	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		821,6	
214	14								25					652,7	
215	25	18	1500 _{-0,0}	1090	56	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		1479,0	
216	18	12			40	19	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		1044,3	
217	14	10			26	17			41					31	8
218	25	22			1800 _{-0,0}	25	18	5	9	42	±8	2,5		+2,0 -1,5	1782,1
219	22	11	36	±6						3,0	-2,0				1481,4
220	14		25	18						5	9				25
221	25	25	2100 _{-10,0}	1130	69	35	9	18	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		2174,7	
222	22	14			36	±6	3,0	-2,0	1763,4						
223	14				14	42	22	6	11	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	1221,9	

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Ди × S	L				
001					2,8	2 - 001
002	89 × 4,5	300			2,6	2 - 002
003					4,3	2 - 003
004	108 × 6				4,2	2 - 004
005		250				2 - 005
006					4,6	2 - 006
007		300			5,5	2 - 007
008					5,4	2 - 008
009						
010		350			6,3	2 - 010
011					6,2	2 - 011
012					6,1	2 - 012
013		300			6,9	2 - 013
014					7,7	2 - 014
015					8,8	2 - 015
016	159 × 7	350			8,7	2 - 016
017						2 - 017
018		400			9,7	2 - 018
019		300			13,6	2 - 019
020		350			15,9	2 - 020
021	219 × 9				15,7	2 - 021
022					17,7	2 - 022
023		400			17,2	2 - 023
024		300			20,9	2 - 024
025		350			24,3	2 - 025
026					24,1	2 - 026
027	273 × 11				27,2	2 - 027
028		400			26,7	2 - 028
029					25,2	2 - 029
030	325 × 10				30,9	2 - 030
031		400			39,9	2 - 031
032					39,4	2 - 032
033					39,0	2 - 033
034	325 × 13				38,5	2 - 034
035		500			37,9	2 - 035
036					46,1	2 - 036
037					35,7	2 - 037
038	325 × 10				34,0	2 - 039
039	325 × 16				54,2	2 - 038
040	377 × 11				39,3	2 - 040
041	377 × 15	400			53,3	2 - 041

5

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2 - 042	
043				52,7	2 - 043	
044				52,2	2 - 044	
045				51,4	2 - 045	
046		75,5		2 - 046		
047		126,2		2 - 047		
048		377 × 11		600	53,9	2 - 048
049	377 × 18	147,9			2 - 049	
050	377 × 11	51,5			2 - 050	
051	426 × 12	400		48,7	2 - 051	
052				48,6	2 - 052	
053				48,5	2 - 053	
054				64,5	2 - 054	
055				63,2	2 - 055	
056				63,9	2 - 056	
057				79,4	2 - 057	
058	426 × 16	500		78,8	2 - 058	
059		92,8		2 - 059		
060		88,8		2 - 060		
061	426 × 12	600		67,3	2 - 061	
062	426 × 10	4		51,1		
063	426 × 22	700	114,4	2 - 062		
064	426 × 16		5		89,7	
065	426 × 10		4		58,4	
066	426 × 22		5	110,4	2 - 063	
067	426 × 12		4	86,2	2 - 064	
068	426 × 10		500	56,3	2 - 065	
069	530 × 11			69,1	2 - 066	
070		68,6		2 - 067		
071		600		81,0	2 - 068	
072				80,2	2 - 069	
073				91,0	2 - 070	
074		90,8		2 - 070		
075		530 × 14	700	11	111,4	
076	530 × 11	9		88,1	2 - 072	
077	530 × 14	11		108,3	2 - 073	
078	530 × 11	9		85,0	2 - 074	
079	630 × 10	600		88,6	2 - 075	
080			86,9	2 - 076		
081			630 × 14	700	139,2	2 - 077

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Ди × S					
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080	
086	630 × 12			131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11	600		9	114,6	2 - 085
091			114,2		2 - 086	
092			113,6		2 - 087	
093			112,1		2 - 088	
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089	
095	720 × 11		9	136,5		
096	720 × 9		9	113,9	2 - 091	
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090	
098			9	170,1	2 - 092	
099			720 × 11	9	133,8	2 - 093
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094	
101	720 × 11		9	159,6		
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095	
103	720 × 14			192,0	2 - 096	
104	720 × 18			232,2	2 - 097	
105	720 × 14			180,8	2 - 098	
106	720 × 11			142,4	2 - 099	
107	820 × 14			600	9	162,6
108		750	11	202,2	2 - 101	
109		820 × 9	9	130,6	2 - 102	
110		820 × 14	11	199,4	2 - 103	
111		820 × 11	9	157,0	2 - 104	
112		820 × 18	11	249,8	2 - 105	
113		820 × 11	9	154,1		
114		820 × 18	1000	11	334,9	2 - 106
115	820 × 12	224,3				
116	820 × 18	9		322,4	2 - 107	
117	820 × 11	9		198,4	2 - 108	
118	820 × 22	11		373,2	2 - 109	
119	820 × 14	9		240,2		
120	820 × 11	9		194,2		
121	820 × 22	1100		11	398,3	2 - 111

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		L				
	Дн × S						
122	820 × 18		1100	11	326,0	2 - 112	
123	820 × 11			9	201,8		
124	1020 × 18		750	11	328,0	2 - 113	
125	1020 × 14			9	256,1		
126	1020 × 18			11	324,8	2 - 114	
127	1020 × 14			9	250,6		
128	1020 × 18			11	321,2	2 - 115	
129	1020 × 14			9	250,6	2 - 116	
130	1020 × 18			11	317,2	2 - 117	
131	1020 × 14			9	246,8	2 - 118	
132	1020 × 18		1000	11	423,7	2 - 119	
133	1020 × 14			9	330,1	2 - 120	
134	1020 × 22			11	499,4	2 - 121	
135					321,2		
136	1020 × 14			9	320,0	2 - 122	
137	1020 × 22				484,0	2 - 123	
138	1020 × 18			11	395,2	2 - 124	
139	1020 × 14			9	308,8		
140	1020 × 22		1200		573,6	2 - 125	
141	1020 × 18			11	468,8	2 - 126	
142	1020 × 14			9	365,7	2 - 127	
143	1020 × 25				622,2	2 - 128	
144	1020 × 18			11	450,1	2 - 129	
145	1020 × 14			9	350,8	2 - 130	
146					450,6	2 - 131	
147	1220 × 18			11	447,9	2 - 132	
148	1220 × 14		9	351,4			
149	1220 × 18		850	11	447,5	2 - 133	
150	1220 × 14			9	349,5	2 - 134	
151	1220 × 18			11	443,6	2 - 135	
152	1220 × 14			9	344,6	2 - 136	
153	1220 × 22			11	437,1	2 - 137	
154	1220 × 14			9	341,1		
155	1220 × 22			1000	11	624,2	2 - 138
156	1220 × 14				9	390,6	2 - 139
157	1220 × 22				610,2	2 - 140	
158	1220 × 18		11		498,4	2 - 141	
159	1220 × 14		9		389,0		
160	1220 × 22		11		592,6	2 - 142	
161	1220 × 18				484,6	2 - 143	

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2 Штуцер Обозначение		
	Размеры, мм		11					
	Дн × S	L						
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144			
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145			
164	1220 × 18			576,5	2 - 146			
165	1220 × 14			465,6	2 - 142			
166	1220 × 25			772,7	2 - 148			
167	1220 × 22			725,2	2 - 149			
168	1220 × 14			9	434,6	2 - 150		
169	1220 × 25	1400	11	846,5	2 - 152			
170	1220 × 18	1400		613,8				
171	1420 × 14	850		470,8		2 - 153		
172				406,1		2 - 154		
173				403,3		2 - 155		
174				402,7		2 - 156		
175				399,9		2 - 158		
176				399,2		2 - 157		
177				1420 × 18		1000	469,0	2 - 159
178				1420 × 14			468,2	
179	1420 × 18	588,0		2 - 160				
180	1420 × 14	458,0		2 - 161				
181	1420 × 18	575,3		2 - 162				
182	1420 × 14	447,4		2 - 164				
183		446,9		2 - 163				
184	1420 × 22	1200		830,8			2 - 166	
185	1420 × 14			532,9		2 - 165		
186				531,4		2 - 166		
187	1420 × 22			808,0		2 - 167		
188	1420 × 18			704,0		2 - 168		
189	1420 × 14			537,9				
190	1420 × 22	1500	980,1	2 - 169				
191	1420 × 18		802,4	2 - 170				
192	1420 × 14		651,1					
193	1420 × 22	1140,1	2 - 171					
194	1420 × 14	1800	931,0	2 - 172				
195	1420 × 14		725,1	2 - 173				
196	1620 × 18	700	495,4	2 - 174				
197		800	564,8	2 - 175				
198		800	562,6	2 - 176				
199		900	630,8	2 - 177				
200	1620 × 14	900	489,7					
201	1620 × 18	900	618,9	2 - 178				

Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		L				
	Дн × S						
202	1620 × 14		900	11	481,8	2 - 179	
203	1620 × 18		1000		677,5	2 - 180	
204					533,7	2 - 181	
205	1620 × 14				537,8	2 - 182	
206	1620 × 22				807,2		
207	1620 × 14				516,4	2 - 184	
208					515,9	2 - 183	
209	1620 × 22				962,4	2 - 185	
210	1620 × 18				787,7		
211	1620 × 14		1200		614,3	2 - 186	
212	1620 × 22				940,3	2 - 187	
213	1620 × 18				767,7		
214	1620 × 14				598,8	2 - 188	
215	1620 × 25				1293,0	2 - 189	
216	1620 × 18				1500	935,6	2 - 190
217	1620 × 14		727,7			2 - 191	
218	1620 × 25		1514,2			2 - 192	
219	1620 × 22		1800		1326,9	2 - 193	
220	1620 × 14				849,4	2 - 193	
221	1620 × 25				1717,8	2 - 194	
222	1620 × 22				2100	1505,2	
223	1620 × 14					963,7	2 - 195

3.1 Конструкция и размеры пугцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

25 (✓)

Рисунок 1

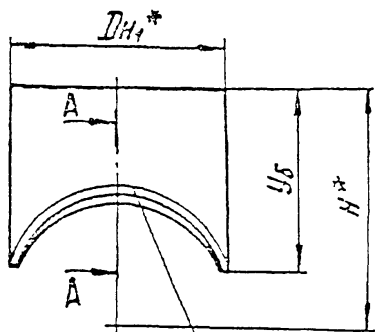
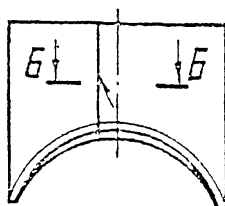


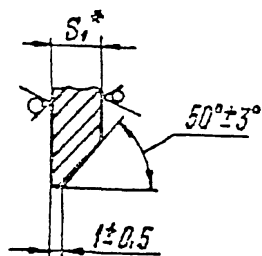
Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



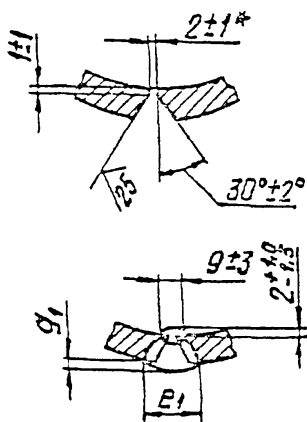
Измерительная база см. 3.8

A-A

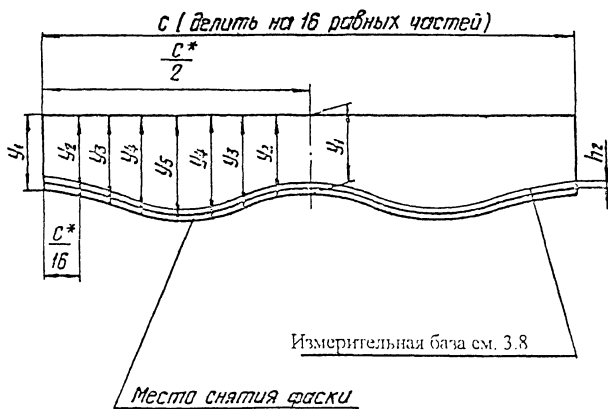


Б-Б

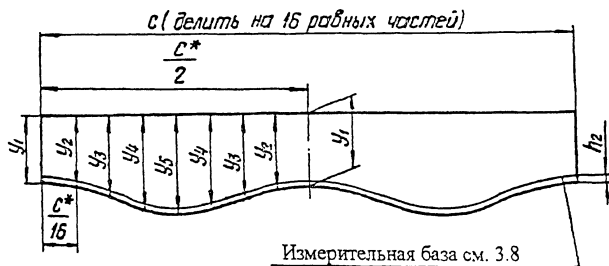
Подготовка кромок под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—
2-002	80 × 65	76	4,0					
2-003	100 × 65		3,0					
2-004	100 × 80	89	4,5	155				
2-005	125 × 32	38	2,0	170				
2-006	125 × 40	45	2,5					
2-007	125 × 50	57	3,0					
2-008	125 × 65	76	4,0					
2-009	125 × 80	89	5,0					
2-010	125 × 80		3,5					
2-011	125 × 100		6,0					
2-012		4,0	190					
2-013		57	3,0					
2-014	150 × 65	76	3,5					
2-015	150 × 80	89	4,5					
2-016	150 × 100	108	200					
2-017	150 × 125	6,0						
2-018		133		4,0				
2-019		200 × 65	76	3,0				
2-020	200 × 80	89	3,5					
2-021	200 × 100	108	5,0	230				
2-022	200 × 125	133	6,0					
2-023	200 × 150	159	7,0					
2-024	250 × 65	76	3,0					
2-025	250 × 80	89	3,5	260				
2-026	250 × 100	108	4,0					
2-027	250 × 125	133	6,0					
2-028	250 × 150	159	7,0					
2-029	250 × 200	219	11,0	265				
2-030	300 × 50	57	3,0					
2-031	300 × 65	76						
2-032	300 × 80	89		3,5				
2-033	300 × 100	108	4,0					
2-034	300 × 125	133	6,0					
2-035	300 × 150	159	7,0					

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг						
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅										
2 - 001	8	179		101	103	106	107	1	4	1	0,42						
2 - 002		239		100		108	113				116	4	5	0,8			
2 - 003						102	106				110			112	4	4	0,6
2 - 004					280		108				115			118			4
2 - 005			119					102	4		4			0,18			
2 - 006		141	100	100	101	102	103	4				4	0,26				
2 - 007		179			102	104	105						4	4	0,40		
2 - 008		239		101	104	108	109								4	4	0,74
2 - 009					106	111	113		4		4						1,1
2 - 010		280		102	107	112	114	4				4					0,8
2 - 011	10						1			5			2,0				
2 - 012	8	339	120	123	130	138	142			4			4	1,4			
2 - 013		179		100	102	104	104		4		4			0,4			
2 - 014		239	100		104	107	108	4				4		0,7			
2 - 015		280		101	105	109	111							4	4	1,0	
2 - 016		339		122	128	133	136									4	4
2 - 017	10		120	123	132	143	148			4			4				
2 - 018	8	418		124	133	145	150		4		4						
2 - 019		239		102	105	106	4	4				0,6					
2 - 020		280	100	101	104	106						108		4	4		
2 - 021	339	120	122	126	130	132			2		4	4				1,6	
2 - 022	418		123	129	135	138	4	4	2,4								
2 - 023	10	500	120	124	133	143			147	1			5	3,5			
2 - 024	8	239		100	102	104			105	4	4	0,6					
2 - 025		280	100	101	103	105	106	4	4			0,8					
2 - 026		339		121	125	128	130					4	4	1,3			
2 - 027		418	120	122	127	132	134							4	4	2,4	
2 - 028		500		123	131	138	141									4	4
2 - 029	10	688	140	145	159	175	182			1	5						
2 - 030	8	179	100	100	101	102	102	4	4	0,4							
2 - 031		239					103			104	4	4	0,6				
2 - 032		280					102			104			105	4	4		
2 - 033		339		121	124	127	128	4		4			1,3				
2 - 034		418	120		126	130	132				4		4			2,4	
2 - 035		500		122	128	134	137							4		4	3,4
								4									4
							4		4								

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dn ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—
2-037			7,0					
2-038			11,0					
2-039			8,0					
2-040	350 × 50	57	3,0	290	—	—	—	—
2-041	350 × 65	76						
2-042	350 × 80	89						
2-043	350 × 100	108	4,0	310				
2-044	350 × 125	133						
2-045	350 × 150	159						
2-046	350 × 200	219	9,0	330	—	—	—	—
2-047	350 × 250	273	14,0					
2-048	350 × 250	273	8,0	330				
2-049	350 × 300	325	13,0	350				
2-050			10,0					
2-051	400 × 32	38	2,0	315	—	—	—	—
2-052	400 × 40	45	2,5					
2-053	400 × 50	57	3,0					
2-054	400 × 65	76						
2-055	400 × 80	89						
2-056	400 × 100	108	4,0		335			
2-057	400 × 125	133						
2-058	400 × 150	159						
2-059	400 × 200	219	11,0	355	—	—	—	—
2-060	400 × 250	273	14,0					
2-061			8,0					
2-062	400 × 300	325	15,0	375				
2-063	400 × 350	377						
2-064					11,0			
2-065			9,0					
2-066	500 × 125	133	4,0	385	—	—	—	—
2-067	500 × 150	159	5,0					
2-068	500 × 200	219	7,0	405				
2-069	500 × 250	273	8,0					
2-070	500 × 300	325		425				

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2 - 036	10	688	140		156	163	173	1	4	1	8,8	
2 - 037					145	157	170				176	5,8
2 - 038				147	166	189	199				12,0	
2 - 039		858		148	168	191	203				9,0	
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4	1	0,4	
2 - 041		239		101	102	104	104				0,6	
2 - 042		280		101	102	104	104				0,8	
2 - 043	8	339	120		123	125	126	3	4	1	1,3	
2 - 044		418		121	125	129	131				1,6	
2 - 045		500		122	127	133	135				3,5	
2 - 046	10	688	140	144	154	164	169	2	5	1	7,2	
2 - 047					146	161	178				185	14,4
2 - 048		858		146	163	182	191	4	8,6			
2 - 049					192	220	234	1	5	22,1		
2 - 050	8	1021	160	169	194	223	238	4	4	1	15,1	
2 - 051		119			100	101	101				0,2	
2 - 052		141			100	101	101				0,3	
2 - 053		179	100	100							0,4	
2 - 054		239			101	102	103				0,6	
2 - 055		280			102	103	104				0,8	
2 - 056	8	339	120		123	125	126	3	4	1	1,3	
2 - 057		418		121	125	129	131				1,6	
2 - 058	10	500	140	122	126	132	133	2	4	1	3,3	
2 - 059		688		143	152	160	164				5	8,6
2 - 060				145	158	173	179				14,1	
2 - 061		858		146	161	177	184				4	8,5
2 - 062	10	1021	160	168	190	215	226	1	5	1	12,1	
2 - 063				171	199	233	249				26,6	
2 - 064		1184		201	237	255	20,0					
2 - 065				202	239	258	17,1					
2 - 066	8	418	120	121	124	126	127	3	4	1	1,6	
2 - 067		500		122	125	129	131				2,4	
2 - 068				143	150	158	161				5,5	
2 - 069	10	688	140	144	156	168	173	5	4	1	8,8	
2 - 070		1021	160	167	184	202	210				2	4

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение
2 - 071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—
2 - 072	500 × 350	377	9					
2 - 073	500 × 400	426	10	445				
2 - 074			9					
2 - 075	600 × 200	219	7	455				
2 - 076	600 × 250	273	8					
2 - 077	600 × 300	325		11				
2 - 078	600 × 350	377	9					
2 - 079			12	495				
2 - 080	600 × 400	426	9					
2 - 081			11					
2 - 082	600 × 500	530	8	460				
2 - 083			700 × 65					
2 - 084	700 × 100	108	4	480				
2 - 085	700 × 125	133						
2 - 086	700 × 150	159	5	500				
2 - 087	700 × 200	219	9					
2 - 088	700 × 250	273	8	520				
2 - 089	700 × 300	325	10					
2 - 090			8					
2 - 091	700 × 350	377	15	520				
2 - 092			9					
2 - 093	700 × 400	426	11	540				
2 - 094	700 × 500	530			8			
2 - 095	700 × 600	630	14	580	25	± 5	2,5	+2,0 -1,3
2 - 096			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 - 097	8							
2 - 098	800 × 200	219	7	530	—	—	—	—
2 - 099	800 × 250	273	11					
2 - 100			8					
2 - 101	800 × 300	325	13	570				
2 - 102			8					
2 - 103	800 × 350	377	9					
2 - 104	800 × 300	325	8	570				
2 - 105			800 × 350					

Обозначение щупера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг					
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅									
2 - 071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6					
2 - 072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0					
2 - 073		1338		192	222	258	275		5		22,8					
2 - 074		140	888	142	223	148	155	157	276		А	21,1				
2 - 075					140				144		154	164	168	3	4	5,4
2 - 076					858				144		154	164	168	2	4	8,0
2 - 077		1021	166	180	194	201	11,3									
2 - 078		160	167	186	206	215	5	18,5								
2 - 079		1184	168	187	207	216	4	15,4								
2 - 080		180	1338	190	214	241	252	1	5		26,2					
2 - 081					215	243	255		4		20,1					
2 - 082					195	236	285		309		34,4					
2 - 083		1665	196	238	288	313	9	25,8								
2 - 084		8	239	100	100	101	101	102	4		4	25,4				
2 - 085			339	120	121	122	123	124	1,3							
2 - 086	418		123			124	125	1,6								
2 - 087	500	124	127			128	2,4									
2 - 088	688	140	142	147	152	154	3	5	6,9							
2 - 089	858		143	152	160	164		4	8,0							
2 - 090	1021		160	176	188	193		5	14,7							
2 - 091		165		177	190	195	4	11,1								
2 - 092		166		182	198	205	2	5	24,4							
2 - 093	1184	160	167	183	200	208		4	15,1							
2 - 094	1338	189	210	233	243	А		19,6								
2 - 095	1665	180	193	228	267	285	1	9	32,8							
2 - 096			194	229	269	288			24,1							
2 - 097			200	352	383	1			64,1							
2 - 098	1979	220	239	292	355	389	2	11	46,2							
2 - 099			240	293	358	392			28,0							
2 - 100	688	140	142	147	151	153	3	4	5,4							
2 - 101	858		143	150	158	161		5	10,7							
2 - 102								4	6,3							
2 - 103		174					184	188	5	17,4						
2 - 104	1021	160	164	175	186	190	3	4	11,6							
2 - 105	1184	166	180	195	201	14,8										

Обозначение штуцера	Условные проходы Du × Du ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2 - 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—
2 - 107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 108			11		—	—	—	—
2 - 109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 - 111			14	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	
2 - 112			800 × 700	720	9	—	—	—
2 - 113	1000 × 200	219	7	650				
2 - 114	1000 × 250	273	8					
2 - 115	1000 × 300	325	10	670	—	—	—	—
2 - 116			8					
2 - 117			15					
2 - 118	1000 × 350	377	9	690				
2 - 119	1000 × 400	426	16					
2 - 120			9					
2 - 121	1000 × 500	530	11					
2 - 122			8					
2 - 123			14					
2 - 124	1000 × 600	630	10	730	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 125			18					
2 - 126	1000 × 700	720	11		—	—	—	—
2 - 127			9					
2 - 128	1000 × 800	820	18	30	—	—	—	+ 2,0
2 - 129			14					
2 - 130			9	25	± 5	2,5	- 1,5	
2 - 131	1200 × 150	159	5	750	—	—	—	—
2 - 132	1200 × 200	219	7					
2 - 133	1200 × 250	273	11					
2 - 134	1200 × 250	273	8					
2 - 135	1200 × 300	325	13	770				
2 - 136			8					
2 - 137	1200 × 350	377	9	790				
2 - 138	1200 × 400	426	12					
2 - 139			16					
2 - 140	1200 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг				
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				Испол- нение			
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	Λ	1	19,2			
2 - 107					220	251	265			11	2	40,1		
2 - 108		1665		192	221	253	267			9		31,5		
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5			
2 - 110				237	281	332	356				2	44,1		
2 - 111				242	301	373	410					76,8		
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5			
2 - 113		688	140	142	145	149	150	3	4			5,3		
2 - 114		858			148	154	157				5		13,4	
2 - 115														
2 - 116		1021	160		163	172	180	185	3	4	1	10,8		
2 - 117					164	175	186	190			5		23,4	
2 - 118		1184			165	176	188	193			Λ		14,4	
2 - 119		1338	180		200	214	220	2	5			32,3		
2 - 120					186	201	217			223		Λ		18,6
2 - 121					189	213	237			248				30,1
2 - 122		1665		190	214	239	250		9		22,1			
2 - 123		1979	220		266	302	318	2	11			64,2		
2 - 124					233	267	304			320			2	42,0
2 - 125					237	281	330			352				102,4
2 - 126		2262			283	335	358		9		55,6			
2 - 127		2576	180		238	285	337	361		1		1	45,8	
2 - 128					242	302	371	404						111,1
2 - 129					243	303	375	407			11	2	87,2	
2 - 130			244	306	380	415		9			68,0			
2 - 131		8	500	120	121	122	124	125	3			2,3		
2 - 132		10	688	140	141	144	148	149			4		5,3	
2 - 133						142	147	151		153		5		10,4
2 - 134			858			142	147	152		154		4		7,7
2 - 135			1021	160		169	176	179		3	5	1	17,0	
2 - 136					163	170	177	180						10,6
2 - 137	1184					164	173	183			187		4	
2 - 138	1338		180		197	209	214						24,1	
2 - 139	1138				185	196	208	213			5		31,2	
2 - 140	1665				188	206	226	234			11	2	40,2	

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁										
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение									
2 - 141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—									
2 - 142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0									
2 - 143			12		23			- 1,5									
2 - 144			10		19	± 4	2,0	± 1,5									
2 - 145			18		30	± 5	2,5	+ 2,0									
2 - 146	1200 × 700	720	14		25	—	—	—	- 1,5								
2 - 147			9		—				—	—	—						
2 - 148			22		36				± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0						
2 - 149	1200 × 800	820	11		890	—	—	—	—								
2 - 150			9							—	—	—	—				
2 - 151	1200 × 1000	1020	25							42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0				
2 - 152			10	—						—			—	—			
2 - 153	1400 × 200	219	7	850						—	—	—	—				
2 - 154	1400 × 250	273	11														
2 - 155	1400 × 300	325	13	870										—	—	—	—
2 - 156			8														
2 - 157			9														
2 - 158			1400 × 350														
2 - 159	1400 × 400	426	9	890	—	—	—	—									
2 - 160	1400 × 500	530	11														
2 - 161			8														
2 - 162	1400 × 600	630	14	930	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5									
2 - 163			8		16			± 4	2,0	± 1,5							
2 - 164			10		19												
2 - 165			11		—	—	—	—									
2 - 166	1400 × 700	720	9		—	—	—	—									
2 - 167			12		23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5									
2 - 168	1400 × 800	820	9		—	—	—	—									
2 - 169			18		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5									
2 - 170			1400 × 1000		1020	10	—	—	—	—							
2 - 171	22	36				± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0									
2 - 172	1400 × 1200	1220	14	990	—	—	—	—									
2 - 173			11														
2 - 174	1600 × 200	219	7						950	—	—	—	—				
2 - 175	1600 × 250	273	8														

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2 - 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 - 142					257	285	297				77,3
2 - 143		1979		231	259	288	301		11	2	47,6
2 - 144					260	290	303				40,7
2 - 145					270	308	325				84,9
2 - 146		2262	220	234	271	310	327	2			66,7
2 - 147				235	273	313	331		9	1	43,3
2 - 148				238	285	336	359		11	2	125,3
2 - 149		2576				344	369				64,6
2 - 150				240	290	345	370		9	1	53,1
2 - 151				309	386	476	520		11	2	245,4
2 - 152		3204	280	311	393	492	541	1	9		102,3
2 - 153		688		147	167	196	178		4		6,3
2 - 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 - 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 - 156					169	175	177				10,5
2 - 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 - 158	10					178	182		5		22,9
2 - 159		1338		184	195	205	210	3	Λ		18,1
2 - 160			180		203	220	227				28,6
2 - 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 - 162				229	253	277	287				58,8
2 - 163		1979			255	281	292		11	2	34,2
2 - 164				230	254	279	289				38,9
2 - 165				232	264						51,2
2 - 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 - 167				236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 - 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 - 169					371	444	478		11	2	168,6
2 - 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 - 171				316	414	533	592	1	11	2	283,4
2 - 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 - 173				318	420	545	609		9		145,8
2 - 174		688		141		146	147			1	5,1
2 - 175		858	140	142	145	149	150	3	4		5,9

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	D_{H1}	S_1	H	e_1		g_1	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—
2 - 177	1600 × 350	377	9					
2 - 178	1600 × 400	426	12					
2 - 179			9					
2 - 180	1600 × 500	530	14	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 181			10					
2 - 182	1600 × 500	530	8	990	—	—	—	—
2 - 183	1600 × 600	630		10	1030	19	± 4	2,0
2 - 184			14	25		± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 185			9	—		—	—	—
2 - 186			1600 × 700	720		18	30	± 5
2 - 187	1600 × 800	820	9	1090	—	—	—	—
2 - 188			18		30	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 189	1600 × 1000	1020	12	1090	23	± 4	2,0	± 1,5
2 - 190			10		—	—	—	—
2 - 191			22		36	± 6	3,0	+2,5 -2,0
2 - 192	1600 × 1200	1220	11	1130	—	—	—	—
2 - 193			25		42	± 8	3,0	+2,5 -2,0
2 - 194			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 195	1600 × 1400	1420	14	1130	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг											
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅															
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3	4	1	8,5											
2 - 177		1184		163	170	177	180				13,9											
2 - 178		1338		180	184	193	202				205	23,6										
2 - 179							203				207	17,9										
2 - 180		1665		180	186	200	214				220	35,6										
2 - 181							215				221	25,6										
2 - 182							201				216	222	20,7									
2 - 183		1979		220	228	249	270				279	30,4										
2 - 184							229				250	271	280	38,2								
2 - 185							2262				231	258	286	298	299	63,1						
2 - 186																259	288	299	41,0			
2 - 187							2576				280	234	270	307	323	9	41,0					
2 - 188																235	271	310	326	96,3		
2 - 189																235	271	310	326	49,1		
2 - 190							3204				280	302	359	420	447	11	2	186,0				
2 - 191																312	395	489	533	11	2	108,7
2 - 192																						361
2 - 193		3833		320	312	395	489				533	11	2	264,2								
2 - 194												313	400	499	545	9	1	135,3				
2 - 195	364		481					625	698	1								437,8				
2 - 195	4461	320	365	487	637	716	11	2	251,4													

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаяек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл.16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{ПТД}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	1,0 (10)
95	
99	
101	
109	
111	0,6 (6)
113	
115	
120	
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098		160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100	2,5 (25)	161	1,0 (10)	203	
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186		1,0 (10)	
134		1,6 (16)	187	1,0 (10)	

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.